

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

เอกสารจากหน่วยงานราชการ
เพื่อประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

สำเนา

ที่ สจก./ผพย. 061/2566

24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่อส่งน้ำมัน (มาบตาพุด – ศรีราชา) (ระยะดำเนินการ) ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน กระทรวงพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่อส่งน้ำมัน (มาบตาพุด – ศรีราชา) (ระยะดำเนินการ) ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 จำนวน 4 ฉบับ
2. ข้อมูลรายงานฯ ที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บนที่ถาวร CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่อส่งน้ำมัน (มาบตาพุด – ศรีราชา) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 และได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ

อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ 4 มกราคม 2562 ระบุว่าให้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่เป็นเอกสาร และข้อมูลที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ให้กับหน่วยงานของรัฐผู้มีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทั้งนี้ในการดำเนินโครงการขนส่งปิโตรเลียมทางท่อ หน่วยงานผู้ให้การอนุญาตของบริษัทฯ คือ กรมธุรกิจพลังงาน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว ดังรายละเอียดที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 เพื่อเสนอต่อกรมธุรกิจพลังงานพิจารณา และเพื่อให้กรมธุรกิจพลังงานนำส่งหน่วยงานราชการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องได้แก่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่ประกาศฯ อ้างถึง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ได้รับเอกสาร.....เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่.....

ขอแสดงความนับถือ



รักษาการกรรมการผู้จัดการ

แผนกพัฒนามาตรฐานและความยั่งยืนองค์กร

โทร. 02-034-9199 ต่อ 1253 มือถือ 081-439-5916

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

เอกสารระเบียบปฏิบัติ เรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป
และแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน/บันทึกข้อร้องเรียน

คำร้องเรียนทั่วไป

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เอกสารควบคุมสำเนา
สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำการเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

Not to be distributed prior to Thappline Approval

เอกสารควบคุม

[illegible]

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

เอกสารควบคุม

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 3 ของ 9</p>
---	---	---

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าปัญหา คำร้องเรียนอื่น ๆ ของชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้องที่ ได้ร้องเรียนจะได้รับการแก้ไขรวมถึงมีการติดตามผลโดยมีผู้รับผิดชอบอย่างชัดเจน

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้ใช้เพื่อควบคุมและปฏิบัติสำหรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ ที่ ไม่ใช่ คำร้องเรียนของลูกค้า เกี่ยวกับคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย โดยเป็นคำร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งคำร้องเรียนดังกล่าวสามารถพิสูจน์ได้ว่าได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด ในทุกพื้นที่ปฏิบัติงาน

3. ผู้รับผิดชอบ


3.1 พนักงานทุกคนของบริษัท/ผู้รับคำร้องเรียน มีหน้าที่เป็นผู้รับผิดชอบรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องดำเนินการรับคำร้องเรียนด้วยความเต็มใจ และแสดงออกถึงความใส่ใจต่อคำร้องเรียน จากนั้นพิจารณาร่วมกับหัวหน้างาน/ผู้จัดการ ในแผนกของตนก่อน ดำเนินการส่งต่อไปผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

3.2 ผู้จัดการคลังน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียน ในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับคลังน้ำมัน และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.3 ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการท่อส่งน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่ เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการส่งน้ำมัน และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น

3.4 ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการรับส่งน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่ เกี่ยวข้องกับกิจกรรมที่สถานีสูบน้ำมันศรีราชา และมาบตาพุด และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการ แก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.5 ผู้จัดการแผนกบริหารความปลอดภัยและความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวม คำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 4 ของ 9</p>
---	---	---

3.6 ผู้จัดการแผนกอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เป็นผู้รับผิดชอบการรวบรวมคำร้องเรียนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง อาทิ เรื่องสาธารณูปโภค อาคารสถานที่ กิจกรรมซ่อมบำรุง ระบบสารสนเทศข้อมูล เป็นต้น ดำเนินการออก “ใบแจ้ง ขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.7 ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ เป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงาน ชี้แจงทำ ความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน ชุมชน และสังคมในเรื่องร้องเรียนที่อาจเป็นประเด็นปัญหาและต้องใช้ทักษะในการสร้าง ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน จัดเก็บและรวบรวมสำเนาเอกสารเรื่องการร้องเรียนทั่วไปและเสนอรายละเอียดเรื่อง ร้องเรียนและสรุปรายงานต่อ MANCOM

4. คำจำกัดความ

4.1 คำร้องเรียน/ข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง การแสดงออกถึงความไม่พึงพอใจ หรือปัญหาที่ผู้เกี่ยวข้อง พบจากการดำเนินการของบริษัทฯ ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษร และ ไม่เป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งข้อร้องเรียนนั้นต้อง เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ หรือเป็นผลกระทบจากการดำเนินการของบริษัทฯ ที่ไม่เกี่ยวข้อง กับ คำร้องเรียนของลูกค้า

4.2 ชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง หมายถึง ชุมชนโดยรอบคลังน้ำมัน หรือชุมชนโดยรอบแนวท่อส่งน้ำมัน หรือ ชุมชน และสังคมในวงกว้างที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของ บริษัทฯ

4.3 ช่องทางรับข้อร้องเรียน หมายถึง ช่องทางที่ได้มาซึ่งข้อร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมที่เป็นลาย ลักษณ์อักษร และ ไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์ ทางเอกสาร จดหมาย ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ต่างๆ

4.4 ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารที่เขียนรายละเอียดการรับเรื่องร้องเรียน การพิจารณาว่า เป็นข้อร้องเรียนหรือไม่ บันทึกสถานะ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียน จนถึงการปิดข้อร้องเรียนจนจบ กระบวนการ

4.5 ใบบันทึกข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารบัญชีคำร้องเรียนที่เข้ามาในระบบการรับข้อร้องเรียน ทั่วไปของบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงข้อร้องเรียนทั้งที่อยู่ในขอบเขตบริษัทฯ และ ไม่อยู่ในขอบเขตบริษัทฯ

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 5 ของ 9</p>
---	---	---

4.6 ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารที่ร้องขอให้ดำเนินการแก้ไขโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 พนักงานผู้รับคำร้องเรียน/ข้อร้องเรียน จากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์ ทางเอกสาร จดหมาย ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ มารอกราชเลขาธิการใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป”


5.2 พนักงานผู้รับคำร้องเรียน/ข้อร้องเรียน กรอกรายการคำร้องเรียน/ข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” จากนั้นส่งเอกสารไปยังผู้จัดการในแผนกของตนที่รับเรื่องร้องเรียนเพื่อดำเนินการส่งต่อไปยังผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องทราบ โดยมีขอบเขตและความรับผิดชอบดังรายละเอียดในหัวข้อที่ 3 เรื่อง **ผู้รับผิดชอบ** (หน้าที่ ของ 10) ของระเบียบปฏิบัติเรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป

5.3 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องรับ “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” จากนั้นพิจารณาว่าเป็นข้อร้องเรียนอยู่ในขอบเขตบริษัท จะสามารถดำเนินการได้หรือไม่ ดังรายละเอียดในหัวข้อที่ 2 เรื่อง **ขอบเขต และ 4 เรื่อง คำจำกัดความ** (หน้าที่ ของ 10) ของระเบียบปฏิบัติ เรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป

5.3.1 กรณีที่เป็นข้อร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องรับเรื่อง ลงทะเบียนออกหมายเลข คำร้อง โดยใช้ชื่อแผนก ที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขข้อร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น เรื่องที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้ระบุว่า Safety 001 ลงในช่องเลขที่ใบคำร้องเรียนใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป” เพื่อดำเนินการต่อไป

5.3.2 กรณีที่ไม่เป็นข้อร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนเข้าใจเหตุผลอย่างถูกต้อง ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องลงทะเบียนออกหมายเลข โดยใช้ชื่อแผนก ที่รับเรื่องร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น แผนกบริหารความปลอดภัยและความต่อเนื่องทางธุรกิจ ให้ระบุว่า Safety 001 เขียนรายละเอียดว่าไม่เป็นข้อร้องเรียนและได้ดำเนินการชี้แจงแล้วลงใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป”

ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียนต้องชี้แจงทำความเข้าใจให้ผู้ร้องเรียนทราบ พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดการชี้แจงข้อเท็จจริงหรือทำความเข้าใจในเรื่องดังกล่าวลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งลงชื่อ **เก็บต้นฉบับไว้**ที่แผนกตน และทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบ ทั้งนี้ ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์จะเป็นผู้นำเสนอรายละเอียดข้อร้องเรียนต่าง ๆ ของบริษัทที่มีให้ MANCOM ทราบ ภายในไตรมาสที่ 2 ของทุกปี

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 6 ของ 9</p>
---	---	---

กรณีเรื่องที่ต้องทำความเข้าใจเป็นเรื่องที่อาจจะเป็นประเด็นปัญหาและต้องใช้ทักษะในการสื่อสารสร้างและความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียนสามารถประสานเพื่อขอความช่วยเหลือจากแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์เพื่อร่วมชี้แจงทำความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน

5.4 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องพิจารณาหาแนวทางการดำเนินการแก้ไขปัญหว่าสามารถดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียน ได้อย่างเร่งด่วนโดยเร็ว หรือ ระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน หรือระยะยาว

5.4.1 กรณีที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้อย่างเร่งด่วน หรือระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน

5.4.1.1 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องพิจารณาดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป” บันทึกเลขที่เอกสารขอให้ดำเนินการแก้ไข และผู้รับผิดชอบลงใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป” เก็บ**ต้นฉบับไว้**ที่แผนกตน และทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการฝ่ายของตน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบเพื่อติดตามสถานะการแก้ไข

5.4.1.2 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องแจ้งแนวทางในการแก้ไข นำส่งเรื่อง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบเรื่องดังกล่าวเป็นผู้วิเคราะห์หาสาเหตุของเรื่องที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไข ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ บันทึกผล และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขให้ผู้จัดการแผนกตนทราบเป็นระยะ ผู้รับผิดชอบเรื่องดังกล่าวบันทึกรายละเอียดทั้งหมดลงใน “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งออกเลขที่เอกสาร โดยใช้ชื่อแผนกๆ ที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขข้อร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น เรื่องที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมใช้ Safety 001

5.4.1.3 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขจากผู้รับผิดชอบ พร้อมแจ้งแนวทางการแก้ไขของบริษัท ผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง/ผู้ร้องเรียน/ชุมชนทราบเป็นระยะจนกว่าการแก้ไขปัญหาจะแล้วเสร็จ โดยผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องสามารถประสานงานเพื่อร้องขอความช่วยเหลือในการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง/ผู้ร้องเรียน/ชุมชนจากแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์กรณีที่ต้องใช้ทักษะ การสื่อสารสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน พร้อมทั้งบันทึกสถานะการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” ทุกครั้งที่มีการแก้ไขต้นฉบับต้องทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการฝ่ายของตน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบเพื่อติดตามสถานะการแก้ไข

5.4.2 ในกรณีเรื่องที่ร้องเรียนที่พิจารณาหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนแล้วพบว่าต้องใช้ **เวลา**ในการแก้ปัญหา ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้อย่างเร่งด่วน หรือระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน ผู้จัดการแผนกที่

	ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป	เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 7 ของ 9
---	---	---

เกี่ยวข้องต้องเสนอแนวทางการแก้ไขปัญหา ผ่านคณะกรรมการที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการลงทุน ปรับปรุงระบบ หรือ กระบวนการต่าง ๆ เพิ่มเติมโดยจัดเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาระยะยาว

5.4.2.1 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องจะต้องแจ้งสถานะการดำเนินงาน ความคืบหน้าในการแก้ไขเรื่องร้องเรียน เพื่อทราบติดตามสถานะเป็นระยะ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้ชุมชน ผู้ร้องเรียน หรือ ผู้เกี่ยวข้อง มั่นใจว่าคำร้องเรียนได้รับการแก้ไข พร้อมทั้งบันทึกสถานะการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งบันทึกสถานะการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” ทุกครั้งที่มีการแก้ไขต้นฉบับต้องทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการฝ่ายของตน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบเพื่อติดตามสถานะการแก้ไข

5.4.2.2 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องจะต้องแจ้งสถานะการดำเนินงาน ความคืบหน้าในการแก้ไขเรื่องร้องเรียน แก่ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กร และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์เพื่อทราบรายละเอียดก่อนแจ้งให้ผู้ร้องเรียน/ชุมชนภายนอกทราบ

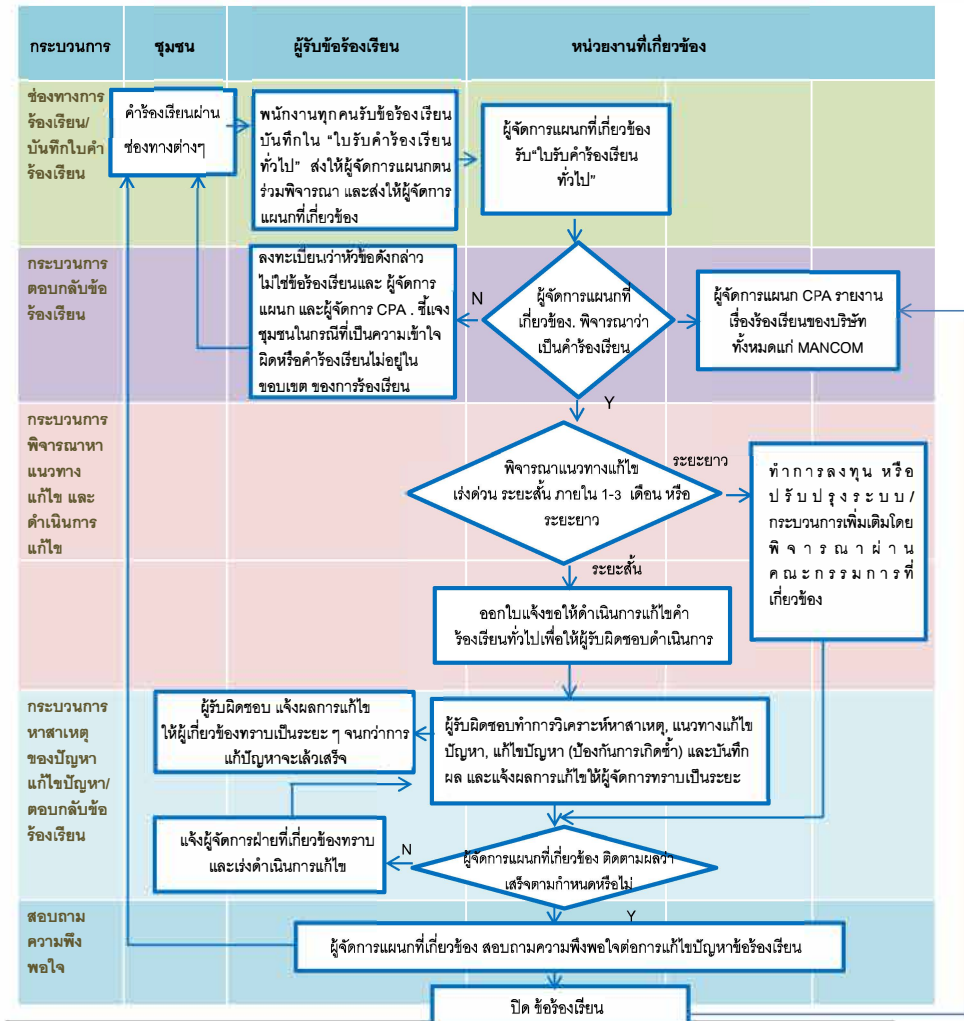
5.5 เมื่อดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องสอบถามความพึงพอใจในการแก้ไข ปัญหา ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องพิจารณาว่าสามารถปิดข้อร้องเรียนได้หรือไม่จากผลกรสอบถามความพึงพอใจจากผู้เกี่ยวข้อง/ผู้ร้องเรียน/ชุมชน พร้อมทั้งปิดข้อร้องเรียนลงใน “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียด และลงนามปิดข้อร้องเรียนลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมเก็บต้นฉบับเอกสารไว้ที่แผนกตน และสำเนาให้เลขาคฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการแผนกที่รับข้อร้องเรียน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

5.6 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องบันทึกรายละเอียด วันที่ปิดข้อร้องเรียน และลงนามปิดการร้องเรียนลงใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมเก็บเอกสารไว้ที่แผนกตน พร้อมสำเนาให้เลขาคฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการแผนกที่รับข้อร้องเรียน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ เพื่อทราบการปิดกระบวนการร้องเรียน

เอกสารควบคุม

	ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป	เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 8 ของ 9
---	---	---

แผนผังที่ 1 การดำเนินการเรื่องคำร้องเรียนทั่วไป



เอกสารควบคุม

	ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป	เลขที่เอกสาร 14-PC-002
		แก้ไขครั้งที่ 0
		วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63
		หน้า 9 ของ 9

6. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป
- 6.2 ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป
- 6.3 ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป

7. การจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ่ายที่ เกี่ยวข้อง แผนกที่รับเรื่อง ร้องเรียน และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข
2. ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ่ายที่ เกี่ยวข้อง และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข
3. ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข คำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ่ายที่ เกี่ยวข้อง แผนกที่รับเรื่อง ร้องเรียน และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข

ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป

ส่วนที่ 1 การรับเรื่องร้องเรียน

เลขที่ _____

เรียน ☐ ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียน (โปรดระบุ) _____

รายละเอียดคำร้องเรียน _____

ลงชื่อ _____

(_____)

ผู้รับคำร้องเรียน

วันที่ / เวลา _____

ส่วนที่ 2 พิจารณาว่าเป็นเรื่องร้องเรียนหรือไม่ และส่งต่อเรื่องร้องเรียนให้ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียนได้ดำเนินการส่งเอกสารไปยัง _____

ผู้จัดการแผนก _____ ซึ่งเป็นผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง พิจารณาแล้วเห็นว่า:

- ☐ ไม่เป็นเรื่องร้องเรียน เนื่องจากคำร้องเรียนไม่อยู่ในขอบเขตของบริษัทฯ
- ☐ ชี้แจงข้อเท็จจริงให้ผู้ร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียน/ผู้จัดการแผนก CPA และผู้เกี่ยวข้องรับทราบแล้ว (โปรดระบุรายละเอียด) _____

☐ เป็นเรื่องร้องเรียนที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลจากการดำเนินงานของบริษัทฯ พิจารณาแล้วควรดำเนินการ

☐ แก้ไขโดยเร็ว (โปรดระบุ) _____

☐ แก้ไขระยะสั้นภายใน 1- 3 เดือน (โปรดระบุ) _____

☐ แก้ไขระยะยาว (โปรดระบุ) _____

การดำเนินการแก้ไขสามารถดำเนินการออกใบร้องขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป

เลขที่ _____

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการ _____)

วันที่ / เวลา _____

หมายเหตุ ผู้รับคำร้องเรียนกรอรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม พร้อมระบุชื่อผู้ร้องเรียน และพิจารณาว่าผู้จัดการแผนกคนพร้อมลงชื่อแล้วส่งไปยังผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องโดยไม่ต้องลงเลขที่ ซึ่งแผนกที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้นำหมายเลขที่เอง โดยใช้ชื่อย่อแผนก ตามด้วยเลข 3 หลัก เช่น เป็นเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับแผนกความปลอดภัยระบุเลขที่ใช้ Safety 001

ต้นฉบับ ผู้จัดการแผนกที่รับผิดชอบ สำเนา ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง / ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

หน้าที่ 1/2

14-FM-004

เอกสารควบคุม

ส่วนที่ 3 การบันทึกสถานะ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียน

ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องได้แจ้งสถานะการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้ร้องเรียนทราบแล้วด้วย

วิธีการ (โปรดระบุ) ☐ เอกสาร ☐ โทรศัพท์ ☐ การเข้าพบ

ครั้งที่ 1 วันที่ _____ เวลา _____

รายละเอียด _____

ครั้งที่ 2 วันที่ _____ เวลา _____

รายละเอียด _____

ครั้งที่ 3 วันที่ _____ เวลา _____

รายละเอียด _____

ครั้งที่ 4 วันที่ _____ เวลา _____

รายละเอียด _____

ครั้งที่ 5 วันที่ _____ เวลา _____

รายละเอียด _____

ส่วนที่ 4 การปิดข้อร้องเรียน

ผู้จัดการแผนก _____ ซึ่งเป็นแผนกที่เกี่ยวข้องพิจารณาแล้วเห็นว่า :

☐ สามารถปิดคำร้องเรียน และผู้ร้องเรียนพึงพอใจในการแก้ปัญหา

☐ สามารถปิดคำร้องเรียน และผู้ร้องเรียนมีข้อเสนอแนะในการแก้ปัญหา (โปรดระบุรายละเอียด)

☐ ไม่สามารถปิดคำร้องเรียน เนื่องจากผู้ร้องเรียนไม่พึงพอใจในการแก้ปัญหา (โปรดระบุรายละเอียด)

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการ _____)

วันที่ _____

ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป						
วันที่บันทึก	เลขที่ใบคำร้องเรียน	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	เลขที่ใบแจ้งขอ ให้ดำเนินการแก้ไข	วันที่ปิด เรื่องร้องเรียน	ลงชื่อ

ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนทั่วไป

เลขที่ _____

วันที่ _____

เรียน _____ ฝ่าย _____

☐ คำร้องเรียนจาก _____ เลขที่อ้างอิง _____

ปัญหาที่พบ _____

สาเหตุ _____

แนวทางการแก้ไข _____

แนวทางการป้องกัน _____

ลงชื่อ _____ ผู้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน

(_____)

วันที่ _____

ผลการติดตามการแก้ไขข้อร้องเรียน _____

☐ สามารถปิดข้อร้องเรียนได้

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการแผนก _____)

วันที่ _____

ภาคผนวก ข-2

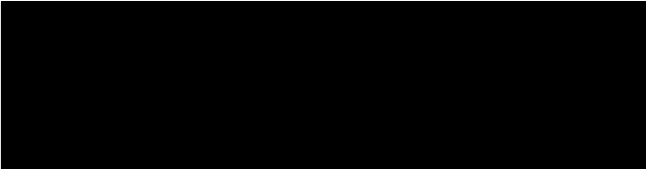
เอกสารสรุปข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2566

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
กรกฎาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
สิงหาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กันยายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย



อนุมัติโดย



ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2566

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน		เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
ตุลาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
พฤศจิกายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						
ธันวาคม							

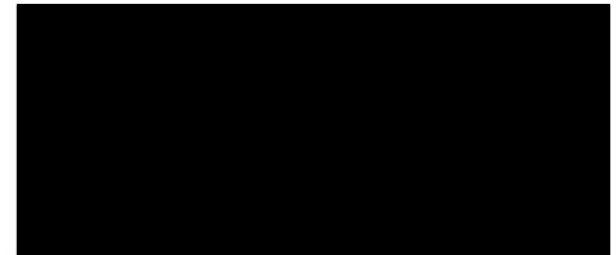
แบบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง

ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย



อนุมัติโดย

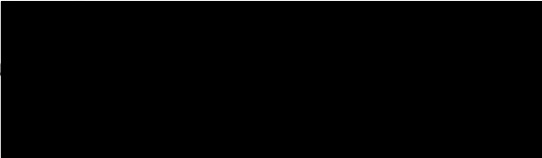


ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2566

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน		เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ฯลฯ)
ธันวาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย



อนุมัติโดย



ภาคผนวก ข-3

เอกสารการตรวจสอบระบบ Oily Water Separator : OWS

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>16-7-66</u> Time <u>06:00</u> Report By (Thapline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>46</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>34</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>06H-051</u> Product <u>H-base</u> MR 9364 <u>62616043</u> Flowrate <u>991</u> m3/hr. Temp <u>33.7</u> C : Density <u>916</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.14</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.01</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>0.00</u> bar : N2 supply <u>0.39</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.46</u> bar : N2 supply <u>14.33</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>130</u> bar : <u>1300</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>150</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>11.62</u> bar / Dis. press <u>11.55</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....Kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>13.69</u> bar / Dis. press <u>12.49</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.87</u> bar / Dis. press <u>6.11</u> bar Motor Speed <u>2514</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites Status Pumpseries / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level <u>1.570</u> M Temp <u>38.3</u> C GSV <u>79.934</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>0.0</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Yn</u> V2 <u>Yn</u> V3 <u>Yn</u> Oil Film in pond <u>NOIL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>B</u> Date <u>16-7-66</u> Time <u>19:00</u> Report By (Thapline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>49</u> 90 / LTR / 9305 <u>49</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>37</u> 90 / LTR / 9304 <u>32</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>06H-051</u> Product <u>H-base</u> MR 9364 <u>62619749</u> Flowrate <u>0</u> m3/hr. Temp <u>34.9</u> C : Density <u>917</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>0.00</u> bar : N2 supply <u>0.37</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.46</u> bar : N2 supply <u>14.33</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>130</u> bar : <u>1300</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>220/130</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>13.92</u> bar / Dis. press <u>13.31</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....Kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>13.92</u> bar / Dis. press <u>13.31</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>0.00</u> bar / Dis. press <u>0.00</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites Status Pumpseries / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level <u>1.669</u> M Temp <u>38.3</u> C GSV <u>79.934</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>0.0</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Yn</u> V2 <u>Yn</u> V3 <u>Yn</u> Oil Film in pond <u>NOIL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>16/7/14</u> Time <u>22:00</u> Report By (Thappline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>48</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>30</u> 90 / LTR / 9303 <u>33</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>400</u> Power in line V ; Battery in Use METER Batch No <u>014-051</u> Product <u>H-Bike</u> MR 9364 <u>6269749</u> Flowrate <u>0</u> m ³ /hr. Temp C : Density sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>0</u> bar : N2 supply <u>0</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>0</u> bar : N2 supply <u>0</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid <u>3</u> <u>50</u> <u>130</u> <u>190</u> Nitrogen Press bar : PSI/Supply Press bar : PSI Nitrogen standby Tubes Water press <u>125</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>0.42</u> bar / Dis. press <u>0.39</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm ³ Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press bar / Dis. press bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm ³ Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>0.15</u> bar / Dis. press <u>0.16</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel
Slop Tank (T-9330) Level <u>1.670</u> M Temp <u>30.60</u> C GSV m ³ Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m³ Level % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film In Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>0.5</u> Dam Check free oil pond #4 <u>0.5</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>0.5</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>0</u> V2 <u>0</u> V3 <u>0</u> Oil Film in pond REMARK Approve By Supervisor <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>27/7/14</u> Time <u>6:15</u> Report By (Thappline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>40</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>30</u> 90 / LTR / 9303 <u>39</u> 90 / LTR / 9304 <u>32</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV : <u>3711573.67</u> MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>400</u> Power in line V ; Battery in Use METER Batch No <u>034-051</u> Product <u>H-Bass</u> MR 9364 <u>627819.93</u> Flowrate <u>0.9</u> m ³ /hr. Temp <u>31.60</u> C : Density <u>0.82</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.19</u> barg Strainer FT 9355 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.09</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.3</u> bar : N2 supply <u>65.71</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.4</u> bar : N2 supply <u>11.73</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid <u>3</u> <u>50</u> <u>115</u> <u>180</u> Nitrogen Press bar : PSI/Supply Press bar : PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>140</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>0.13</u> bar / Dis. press <u>0.23</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm ³ Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>0.04</u> bar / Dis. press <u>0.23</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm ³ Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>0.05</u> bar / Dis. press <u>0.26</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.210</u> M Temp <u>27.60</u> C GSV <u>102.00</u> m ³ Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m³ Level <u>3.19</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film In Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>0.4</u> Dam Check free oil pond #4 <u>0.5</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>0.5</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>0</u> V2 <u>0</u> V3 <u>0</u> Oil Film in pond REMARK Approve By Supervisor <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>B</u> Date <u>27/7/66</u> Time <u>4:00</u> Report By (Thapline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>46</u> 90 / LTR / 9305 <u>48</u> 90 / LTR / 9306 <u>48</u> 90 / LTR / 9303 <u>36</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>05H-055</u> Product <u>H-Bes</u> MR 9364 <u>62,935,520</u> Flowrate <u>801</u> m3/hr. Temp <u>29</u> C : Density <u>813</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.12</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.01</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.8</u> bar : N2 supply <u>67.9</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>22.8</u> bar : N2 supply <u>116.0</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>100</u> bar <u>1000</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>210</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>17.64</u> bar / Dis. press <u>17.78</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>0</u> lites N.D.E. <u>0</u> lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>17.51</u> bar / Dis. press <u>17.61</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>0</u> lites N.D.E. <u>0</u> lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>17.41</u> bar / Dis. press <u>17.78</u> bar Motor Speed <u>2782</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. <u>0</u> lites N.D.E. <u>0</u> lites Status Pump series / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level <u>2.24</u> M Temp <u>29</u> C GSV <u>102.639</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>3.19</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>30</u> V2 <u>30</u> V3 <u>30</u> Oil Film in pond <u>NULL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>27/7/66</u> Time <u>12:00</u> Report By (Thapline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>48</u> 90 / LTR / 9305 <u>42</u> 90 / LTR / 9306 <u>42</u> 90 / LTR / 9303 <u>30</u> 90 / LTR / 9304 <u>28</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>460</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>05H-055</u> Product <u>H-Bes</u> MR 9364 <u>62,937,373</u> Flowrate <u>801</u> m3/hr. Temp <u>30.45</u> C : Density <u>811</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.05</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.23</u> bar : N2 supply <u>62.24</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.8</u> bar : N2 supply <u>112.30</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>130</u> bar <u>1900</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>125</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>17.64</u> bar / Dis. press <u>17.78</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press bar / Dis. press bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>17.41</u> bar / Dis. press <u>17.78</u> bar Motor Speed <u>2782</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level <u>2.217</u> M Temp <u>29.60</u> C GSV <u>102.411</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>3.55</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>30</u> V2 <u>30</u> V3 <u>30</u> Oil Film in pond <u>NULL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>31/3/16</u> Time <u>06:00</u> Report By (Thappline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>47</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>42</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>-</u> Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>OGH-056</u> Product <u>H-Best</u> MR 9364 <u>62535619</u> Flowrate m3/hr. Temp <u>30.35</u> C : Density <u>0.10</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>20.76</u> bar : N2 supply <u>65.84</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.48</u> bar : N2 supply <u>11.83</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>130</u> bar : <u>1900</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>25</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>18.01</u> bar / Dis. press <u>17.55</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>18.24</u> bar / Dis. press <u>18.00</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>12.96</u> bar / Dis. press <u>12.98</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level M Temp C GSV m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>0.1</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>0.1</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>0.1</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond REMARK <u>Tank matter EPROR</u> Approve By Supervisor. <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>B</u> Date <u>31/7/16</u> Time <u>12:00</u> Report By (Thappline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>42</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>36</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>900</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>900</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>OGH-056</u> Product <u>H-Best</u> MR 9364 <u>62540998</u> Flowrate m3/hr. Temp <u>33.25</u> C : Density <u>0.10</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.02</u> bar : N2 supply <u>67.60</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.54</u> bar : N2 supply <u>114.21</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>120</u> bar : <u>1800</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>19.5</u> PSI	PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.71</u> bar / Dis. press <u>10.96</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.90</u> bar / Dis. press <u>10.75</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.94</u> bar / Dis. press <u>10.72</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel.....	Slop Tank (T-9330) Level M Temp C GSV m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>9.68</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond # 1 <u>0.2</u> Filter pond # 2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond # 3 <u>0.2</u> Dam Check free oil pond # 4 <u>0.2</u> Outlet Check free oil pond # 5 <u>0.2</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond REMARK <u>Tank matter EPROR</u> Approve By Supervisor. <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>31/7/66</u> Time <u>22:00</u> Report By (Thappline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>46</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>38</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>064-056</u> Product <u>H-Base</u> MR 9364 <u>6294180</u> Flowrate <u>730</u> m3/hr. Temp <u>33.0</u> C : Density <u>809</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.07</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.01</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>20.7</u> bar : N2 supply <u>65.93</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.33</u> bar : N2 supply <u>112.01</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>60</u> PSI/Supply Press <u>180</u> bar <u>180</u> PSI Nitrogen standby <u>9</u> Tubes Water press PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>19.71</u> bar / Dis. press <u>19.62</u> bar Motor Speed <u>6</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>19.22</u> bar / Dis. press <u>19.22</u> bar Motor Speed <u>6</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>19.26</u> bar / Dis. press <u>65.41</u> bar Motor Speed <u>2503</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites Status Pumpseries / parallel.....
Slop Tank (T-9330) Level M Temp C GSV m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>4.4</u> % Level Alarm < 50% <input type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>30k</u> Dam Check free oil pond #4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>2h</u> V2 <u>4h</u> V3 <u>4h</u> Oil Film in pond <u>NULL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>4/8/66</u> Time <u>6:35</u> Report By (Thappline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>44</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>38</u> 90 / LTR / 9304 <u>32</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>054-054</u> Product <u>H-Base</u> MR 9364 <u>6282213</u> Flowrate <u>797</u> m3/hr. Temp <u>31.71</u> C : Density <u>826</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.01</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.05</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>20.7</u> bar : N2 supply <u>65.75</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.48</u> bar : N2 supply <u>111.57</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>30</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>115</u> bar <u>160</u> PSI Nitrogen standby <u>13</u> Tubes Water press <u>130</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.10</u> bar / Dis. press <u>10.06</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>10.72</u> bar / Dis. press <u>10.72</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil.....kg / cm3 Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop //..... Suc. press <u>9.56</u> bar / Dis. press <u>65.8</u> bar Motor Speed <u>2531</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E.lites N.D.E.lites Status Pumpseries / parallel.....
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.130</u> M Temp <u>29.65</u> C GSV <u>105.79</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>2.98</u> % Level Alarm < 50% <input type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>2k</u> Dam Check free oil pond #4 <u>0.2</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>0.2</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>2h</u> V2 <u>2h</u> V3 <u>2h</u> Oil Film in pond <u>NULL</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

[illegible]

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>4/8/64</u> Time <u>2:20 PM</u>	Report By (Thappline) <u>[Redacted]</u>	Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>
Electrical / Transformer Temperature		
90 / LTR / 9302 <u>22</u>	90 / LTR / 9305 <u>44</u>	90 / LTR / 9306 <u>44</u>
90 / LTR / 9303 <u>36</u>	90 / LTR / 9304 <u>28</u>	
Electrical <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No.		
22 KV : <u>3770036911</u> MWH		
DC UPS		
Main UPS Status : <u>Good</u> V ; UPS Alarm <u>Good</u>		
Power In Line <u>Good</u> V ; Battery In Use <u>Good</u>		
METER		
Batch No <u>034-054</u> Product <u>MR 9364</u> MR 9364 <u>625776</u>		
Flowrate <u>0</u> m3/hr. Temp <u>32.4</u> C : Density <u>P25</u> sg		
Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off	PDT 9401 <u>20</u> barg	
Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off	PDT 9354 <u>20</u>	
Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO		
Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar		
SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>20.7</u> bar : N2 supply <u>65.1</u> bar		
SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.8</u> bar : N2 supply <u>112.4</u> bar		
PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close		
Deleuge Skid		
Nitrogen Press <u>3</u> bar : PSI/Supply Press <u>115</u> bar <u>165</u> PSI		
Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>45</u> PSI		
PUMP STATUS		
P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u>		
Suc. press <u>7.3</u> bar / Dis. press <u>6.8</u> bar		
Motor Speed <u>7.3</u> r.p.m.		
Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
△ P Lube oil <u>7.3</u> Kg / cm3		
Fill seal oil D.E. <u>7.3</u> lites N.D.E. <u>7.3</u> lites		
P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u>		
Suc. press <u>7.3</u> bar / Dis. press <u>7.3</u> bar		
Motor Speed <u>7.3</u> r.p.m.		
Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
△ P Lube oil <u>7.3</u> kg / cm3		
Fill seal oil D.E. <u>7.3</u> lites N.D.E. <u>7.3</u> lites		
P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u>		
Suc. press <u>7.3</u> bar / Dis. press <u>7.3</u> bar		
Motor Speed <u>7.3</u> r.p.m.		
Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D		
Fill seal oil D.E. <u>7.3</u> lites N.D.E. <u>7.3</u> lites		
Status Pump <u>7.3</u> series / parallel <u>7.3</u>		
Slop Tank (T-9330)		
Level <u>2.302</u> M		
Temp <u>29.60</u> C		
GSV <u>105.9.1</u> m3		
Monthly water Drain From Tank <u>105.9.1</u>		
<input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close		
Sump (S-9366) / 5 m3		
Level <u>9.8</u> %		
Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK		
Oil Water Separator (S-9310)		
Oil Film In Septic pond #1 <u>0</u>		
Filter pond #2 <u>0</u>		
Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>0</u>		
Dam Check free oil pond #4 <u>0</u>		
Outlet Check free oil pond #5 <u>0</u>		
Drain Valves (3 Valves) Status (N/C)		
V1 <u>Shut</u> V2 <u>Shut</u> V3 <u>Shut</u>		
Oil Film In pond <u>Shut</u>		
REMARK <u>[Redacted]</u>		
Approve By Supervisor. <u>[Redacted]</u>		

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>24/8/16</u> Time <u>06:07</u> Report By (Thapline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>47</u> 90 / LTR / 9305 <u>46</u> 90 / LTR / 9306 <u>—</u> 90 / LTR / 9303 <u>31</u> 90 / LTR / 9304 <u>28</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV : <u>37705041.98</u> MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>—</u> Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use <u>—</u> METER Batch No <u>05H-067</u> Product <u>4-bare</u> MR 9364 <u>63101203</u> Flowrate <u>845</u> m3/hr. Temp <u>35.6</u> C : Density <u>8.11</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0-07</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.30</u> bar : N2 supply <u>65.93</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.30</u> bar : N2 supply <u>108.93</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : PSI/Supply Press <u>50</u> bar : <u>110</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>125</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>1520</u> Suc. press <u>13.25</u> bar / Dis. press <u>15.20</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil <u>—</u> Kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>1668</u> Suc. press <u>16.85</u> bar / Dis. press <u>16.68</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil <u>—</u> kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>86.78</u> Suc. press <u>86.78</u> bar / Dis. press <u>86.78</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites Status Pump <u>—</u> series / parallel <u>—</u>
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.919</u> M Temp <u>25.50</u> C GSV <u>124.012</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>4.57</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film In Septic pond #1 <u>0.7</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>3.0x</u> Dam Check free oil pond #4 <u>0.6</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>0.6</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond <u>—</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>24/8/16</u> Time <u>22:00</u> Report By (Thapline) <u>[Redacted]</u> / Report By (BSA) <u>[Redacted]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>50</u> 90 / LTR / 9305 <u>48</u> 90 / LTR / 9306 <u>—</u> 90 / LTR / 9303 <u>35</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV : <u>37742210.41</u> MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>—</u> Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use <u>—</u> METER Batch No <u>05H-063</u> Product <u>4-bare</u> MR 9364 <u>63113836</u> Flowrate <u>927</u> m3/hr. Temp <u>35.1</u> C : Density <u>8.10</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.07</u> barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.00</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.34</u> bar : N2 supply <u>65.97</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>21.70</u> bar : N2 supply <u>110.08</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : PSI/Supply Press <u>50</u> bar : <u>130</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>130</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>1593</u> Suc. press <u>15.93</u> bar / Dis. press <u>15.97</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil <u>—</u> Kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>1624</u> Suc. press <u>16.24</u> bar / Dis. press <u>16.24</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil <u>—</u> kg / cm3 Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>15.71</u> Suc. press <u>15.71</u> bar / Dis. press <u>15.71</u> bar Motor Speed <u>—</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. <u>—</u> lites N.D.E. <u>—</u> lites Status Pump <u>—</u> series / parallel <u>—</u>
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.721</u> M Temp <u>29.7</u> C GSV <u>124.013</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>5.73</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film In Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>3.0x</u> Dam Check free oil pond #4 <u>0.6</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>0.6</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond <u>—</u> REMARK Approve By Supervisor <u>[Redacted]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>A</u> Date <u>31/8/16</u> Time <u>06:00</u> Report By (Thappline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>50</u> 90 / LTR / 9305 <u>49</u> 90 / LTR / 9306 <u>51</u> 90 / LTR / 9303 <u>31</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : <u>379.35376.32</u> MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>-</u> Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use <u>-</u> METER Batch No <u>053-027</u> Product <u>JETA-1</u> MR 9364 <u>63210549</u> Flowrate <u>720</u> m3/hr. Temp <u>33.64</u> C : Density <u>777</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>26.39</u> bar : N2 supply <u>65.94</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>26.50</u> bar : N2 supply <u>107.84</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>170</u> bar : <u>1600</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>125</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>19.88</u> bar / Dis. press <u>6.78</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>20.27</u> bar / Dis. press <u>20.24</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>19.13</u> bar / Dis. press <u>5.40</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel
Slop Tank (T-9330) Level <u>7.818</u> M Temp <u>29.39</u> C GSV <u>87.419</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>8.00</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond #4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond REMARK Approve By Supervisor. <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>B</u> Date <u>31/8/16</u> Time <u>13:16</u> Report By (Thappline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>50</u> 90 / LTR / 9305 <u>48</u> 90 / LTR / 9306 <u>51</u> 90 / LTR / 9303 <u>34</u> 90 / LTR / 9304 <u>32</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No..... 22 KV : <u>379.50869.78</u> MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm <u>-</u> Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use <u>-</u> METER Batch No <u>054-060</u> Product <u>Hbass</u> MR 9364 <u>63216739</u> Flowrate <u>849</u> m3/hr. Temp <u>34.63</u> C : Density <u>827</u> sg Strainer FT 9401 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 barg Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9354 barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>27.7</u> bar : N2 supply <u>57.19</u> bar SRV-9409 <input checked="" type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close : status <u>27.8</u> bar : N2 supply <u>115</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>110</u> bar : <u>1600</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>125</u> PSI
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>19.20</u> bar / Dis. press <u>1.13</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>19.74</u> bar / Dis. press <u>1.99</u> bar Motor Speed r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input checked="" type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop // <u>0</u> Suc. press <u>8.44</u> bar / Dis. press <u>14.58</u> bar Motor Speed <u>2159</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel
Slop Tank (T-9330) Level <u>1.776</u> M Temp <u>30.70</u> C GSV <u>87.659</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>9.86</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film In Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond #4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Ja</u> V2 <u>Ja</u> V3 <u>Ja</u> Oil Film in pond REMARK Approve By Supervisor. <u>[REDACTED]</u>

MTP DAILY CHECK LIST

Shift <u>C</u> Date <u>21-9-21</u> Time <u>22:00</u> Report By (Thappline) <u>[REDACTED]</u> / Report By (BSA) <u>[REDACTED]</u>	
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>40</u> 90 / LTR / 9305 <u>45</u> 90 / LTR / 9306 <u>-</u> 90 / LTR / 9303 <u>35</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV : MWh DC UPS Main UPS Status : <u>400</u> V ; UPS Alarm Power in line <u>400</u> V ; Battery in Use METER Batch No <u>05H-060</u> Product <u>H-bone</u> MR 9364 <u>63217978</u> Flowrate m3/hr. Temp C : Density <u>32.7</u> sg Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input checked="" type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0.00</u> barg Strainer FT 9355 <input checked="" type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.00</u> barg Air Compressor Tank : Water Drain <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Surge Relief Valve / Pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.36</u> bar : N2 supply <u>66.19</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close : status <u>21.61</u> bar : N2 supply <u>110.32</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close / PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar : <u>50</u> PSI/Supply Press <u>130</u> bar <u>1600</u> PSI Nitrogen standby <u>2</u> Tubes Water press <u>130</u> PSI	
PUMP STATUS P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // Suc. press <u>0.60</u> bar / Dis. press <u>0.51</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil Kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // Suc. press <u>1.64</u> bar / Dis. press <u>0.46</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Δ P Lube oil kg / cm3 Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input checked="" type="checkbox"/> Stop // Suc. press <u>0.25</u> bar / Dis. press <u>0.21</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal oil Level D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D N.D.E. <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Lube oil Level <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Min <input type="checkbox"/> S/D Fill seal oil D.E. lites N.D.E. lites Status Pump series / parallel	
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.017</u> M Temp <u>32.3</u> C GSV <u>93.157</u> m3 Monthly water Drain From Tank (N/C) <input type="checkbox"/> open <input checked="" type="checkbox"/> close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>0.0</u> % Level Alarm < 50% <input checked="" type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (S-9310) Oil Film in Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>OK</u> Dam Check free oil pond #4 <u>OK</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>OK</u> Drain Valves (3 Valves) Status (N/C) V1 <u>Sh</u> V2 <u>Sh</u> V3 <u>Sh</u> Oil Film in pond REMARK Approve By Supervisor. <u>[REDACTED]</u>	

MTP daily check list

Shift <u>A</u> date <u>14 9 2023</u> time <u>6:00</u>		
Electrical / Transformer Temperature 90 / LTR / 9302 <u>49</u> 90 / LTR / 9305 <u>47</u> 90 / LTR / 9306 <u></u> 90 / LTR / 9303 <u>33</u> 90 / LTR / 9304 <u>30</u> Electrical <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Fault No. 22 KV <u>38348924.83</u> Mwh.		
DC UPS Main UPS Status <u>400</u> V. UPS Alarm Power in line <u>400</u> V. Battery in use		
METER Batch No <u>05B-035</u> Product <u>GB1</u> MR 9364 <u>63410210</u> Flow rate <u>849</u> m3/hr. Temp <u>32.06</u> c Density <u>725</u> sg. Strainer FT 9401 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9401 <u>0</u> barg. Strainer FT 9355 <input type="checkbox"/> Run <input type="checkbox"/> Off PDT 9354 <u>0.01</u> barg. Air compressor Tank : Water Drain <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Surge Relief Valve pressure setpoint 22 bar SRV-9408 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close status <u>21.4</u> bar N2 Supply <u>65.3</u> bar SRV-9409 <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close status <u>21.39</u> bar N2 Supply <u>107.5</u> bar PSV-9314 A <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close PSV-9314 B <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close Deleuge Skid Nitrogen Press <u>3</u> bar <u>50</u> psi Supply Press <u>110</u> bar <u>1,600</u> psi Nitrogen stand by <u>2</u> tubes Water press <u>125</u> psi		
Slop Tank (T-9330) Level <u>2.323</u> M. Temp <u>29.4</u> c GSV <u>106.023</u> m3 Monthly water Drain From Tank (O / C) <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> Close Sump (S-9366) / 5 m3 Level <u>0</u> % Level Alarm < 50% <input type="checkbox"/> OK Oil Water Separator (OWS S-9310) Oil Film in Septic pond #1 <u>0.2</u> Filter pond #2 <u>0.2</u> Adj. Skimmer for oil pond #3 <u>ok</u> Dam Check Free oil pond #4 <u>ok</u> Outlet Check free oil pond #5 <u>ok</u> Drain Valves (3 Valves) Status (O/C) V1 <u>C</u> V2 <u>C</u> V3 <u>C</u> Oil Film in pond <u>null</u>		
P-9301 A <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop <u>/</u> PDT 9301 A Diff STR <u>0</u> Suc. Press <u>9.05</u> bar Dis. Press <u>9.16</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal Oil Level D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D N.D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Lube Oil Level <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Δ P Lube Oil <u>/</u> Kg/cm3 Fill seal oil D.E. <u>/</u> Lites N.D.E. <u>/</u> Lites P-9301 B <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop <u>/</u> PDT 9301 B Diff STR <u>0</u> Suc. Press <u>8.91</u> bar Dis. Press <u>8.84</u> bar Motor Speed <u>0</u> r.p.m. Seal Oil Level D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D N.D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Lube Oil Level <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Δ P Lube Oil <u>/</u> Kg/cm3 Fill seal oil D.E. <u>/</u> Lites N.D.E. <u>/</u> Lites P-9302 A <input type="checkbox"/> Running <input type="checkbox"/> Stop <u>/</u> PDT 9403 Diff STR <u>0.24</u> Suc. Press <u>8.66</u> bar Dis. Press <u>58.76</u> bar Motor Speed <u>2.784</u> r.p.m. Seal Oil Level D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D N.D.E. <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Lube Oil Level <u>/</u> Max <u>/</u> Min <u>/</u> S/D Fill seal oil D.E. <u>/</u> Lites N.D.E. <u>/</u> Lites Status Pump series <u>/</u> parallel <u>/</u> Remark		